

El 1 de mayo del 2002 marcó el final de la transición del período para la EN 60947-5-3



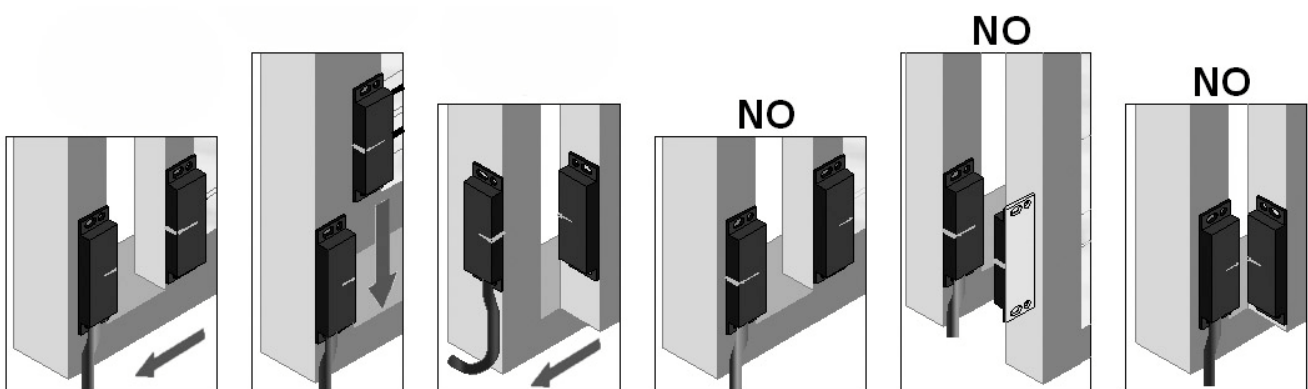
Cuando las condiciones ambientales demandan exigencias que especiales sobre interruptores de seguridad, son utilizados los interruptores magnéticos de seguridad. Estos son utilizados en aplicaciones dónde las exigencias de higiene son muy estrictas, como en el tratamiento de la carne y el pescado o en aplicaciones en atmósferas corrosivas. Ya que el sensor y el elemento de actuador pueden ser montados ocultos gracias al principio magnético de funcionamiento (p.ej. bajo aluminio o tapas de acero inoxidable), obteniendo ventajas significativas en su limpieza y en relación con su robustez. Además, y esta ventaja es para todos los campos de aplicación, al tratarse de interruptores de proximidad, permiten tolerancias mayores en el movimiento del elemento actuador.

Los ingenieros mecánicos y de planta que utilizan estos sensores de seguridad deben ahora familiarizarse con una norma nueva y una nueva nomenclatura. Esto es debido a que el pasado 1 de mayo del 2002 marcó el final de la transición el período para la EN 60947-5-3. Referente a las exigencias para interruptores de proximidad y su comportamiento en condiciones de defecto.

Esta norma subdivide los interruptores de proximidad con el comportamiento definido en condiciones de defecto (PDF es la designación oficial) En cuatro categorías. La fiabilidad de los interruptores magnéticos del tipo **PDF-D** está basada en su diseño especial. Los sensores en la categoría **PDF-T** pueden ser probados (testing). La seguridad de defecto **PDF-S** define los interruptores de proximidad con un nivel de 1 fallo detectado(single-fault) y los interruptores con auto-supervisión (monitoring) de funciones cumplirían con **PDF-M**, que no pierden su comportamiento definido aún con varios defectos.

STEM puede asegurado que sus sensores de codificados de seguridad, empleados en múltiples campos de la industria, en la combinación con los módulos de seguridad NC20/21 y NC60 cumplen con las nuevas exigencias para sensores de seguridad en las categorías **PDF-S** (single-fault).

Pruebas con prototipos han determinado la conformidad y han sido certificados. Desde luego, los sensores STEM han sido probado según las exigencias de EN 954-1; por lo que estos pueden ser usados hasta una Categoría 4 de seguridad.



Los sensores de seguridad STEM están disponibles en el varios modelos y para varias distancias de conmutación. Y son adecuados para la supervisión de resguardos de bisagra, deslizantes y extraíbles.